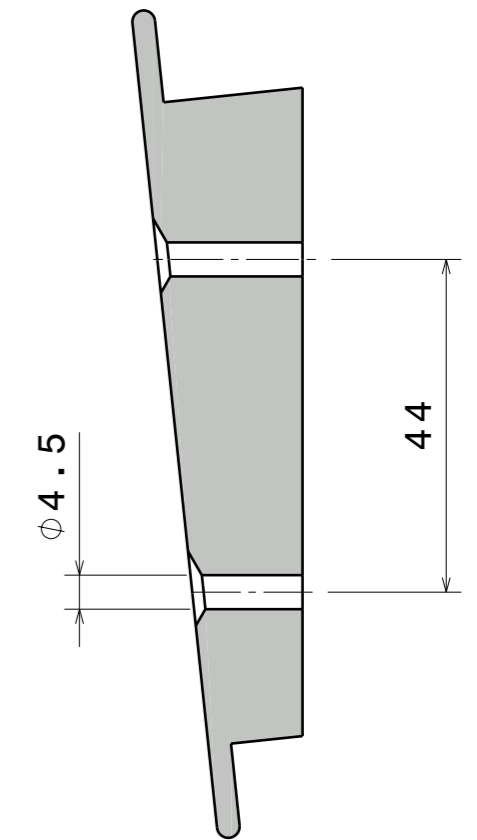
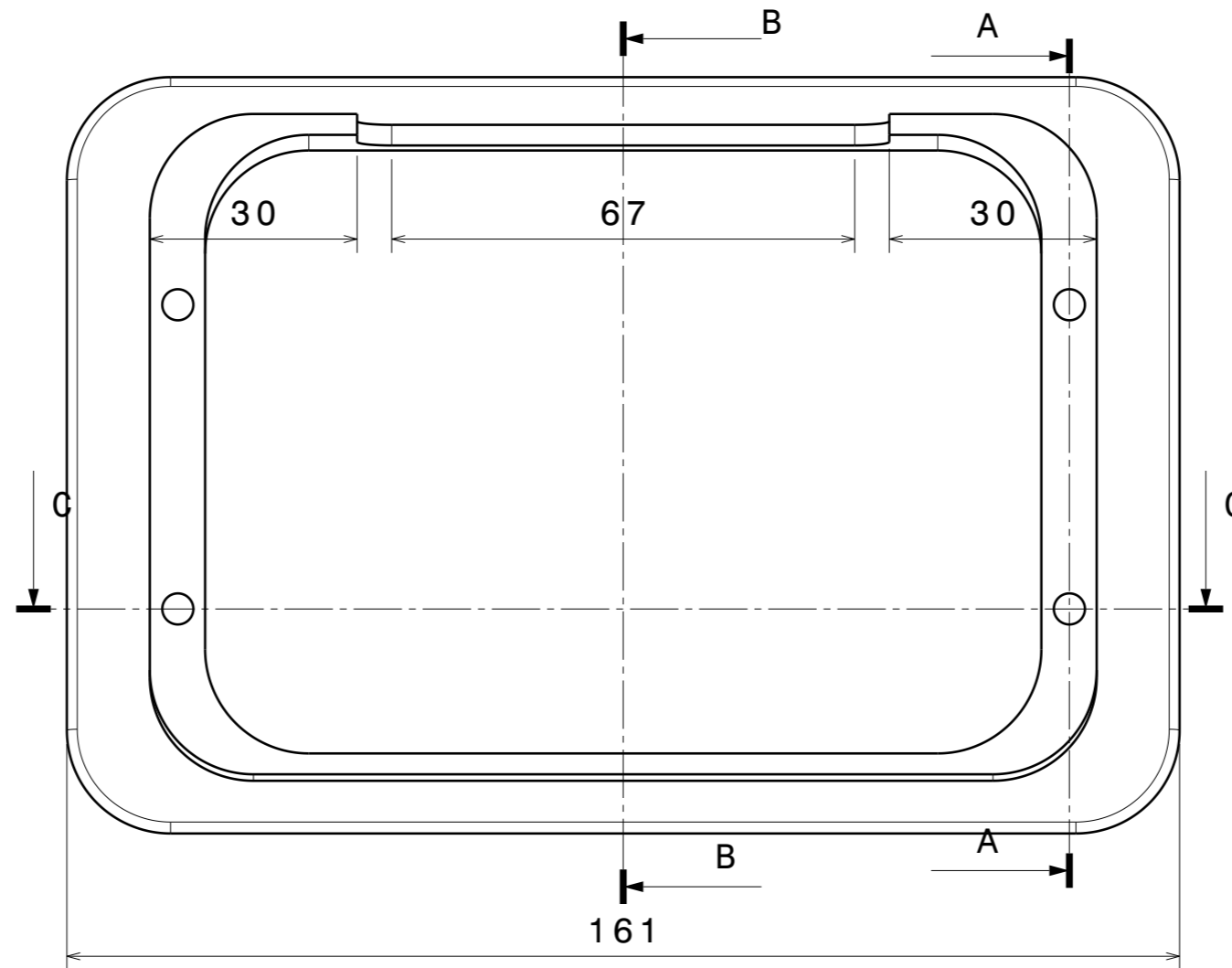
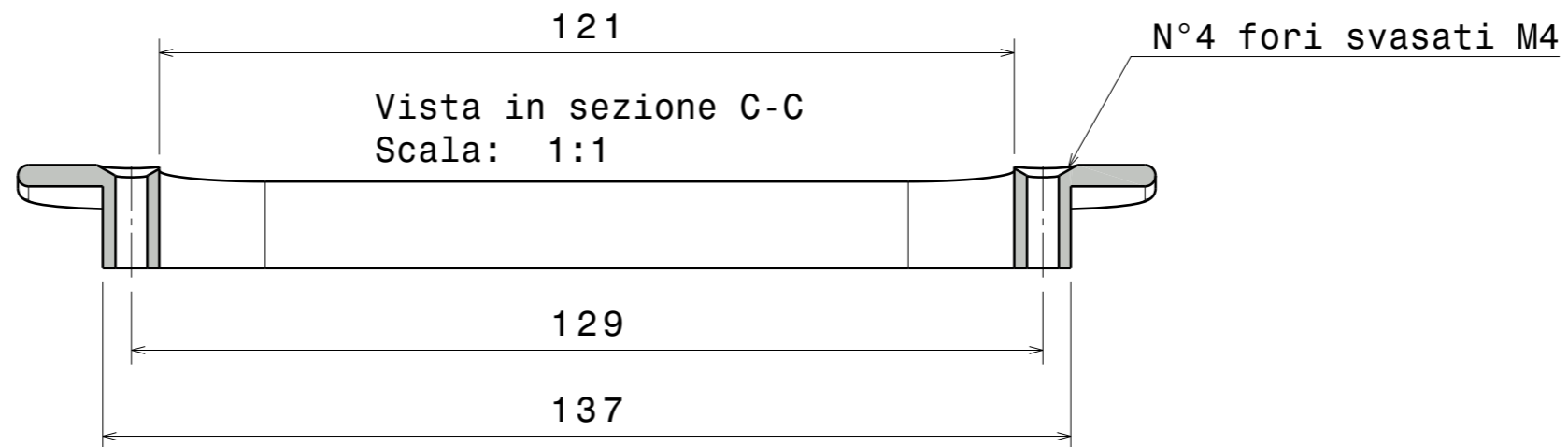


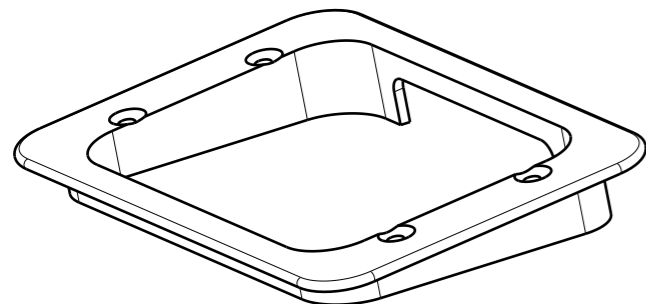
Vista in sezione B-B
Scala: 1:1



Vista in sezione A-A
Scala: 1:1



Vista in sezione C-C
Scala: 1:1



Vista isometrica
Scala: 1:2

03									
02									
01									
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO						
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE	X				
	GRADO DI PRECISIONE	3,2	1,6	0,8	0,2				
	✓ MEDIO	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
	PRECISO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3
		± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/
	N° DISEGNO:	282275-01-10 Mascher supp. cuff.		PESO Kg	X				
	PROGETTO:	Progettista/Designer Marco Fantino		SVILUPPO mm					
	SCALA 1:1	FOGLIO 1 di 1	Data 30/09/2016	QUANTITA'	X				
	La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE					